

Le groupe Altifort investit 4 millions d'euros pour devenir un leader des vannes connectées et intelligentes en Europe

Ham, le 23 janvier 2018 – [ALTIFORT](#), groupe industriel international spécialisé dans les fluides et l'industrie mécanique, annonce qu'avec l'aide de la Région Hauts-de-France et de BPIFrance (Cf. encadré ci-dessous), il a réalisé un investissement de 4 millions d'euros en 2017 pour assurer l'autonomisation et améliorer la production de vannes du site PVI de Ham.

Parallèlement, le Groupe Altifort annonce le lancement sur le site de PVI d'un projet de vannes connectées et intelligentes pour son activité Altifluid (Cf. encadré ci-dessous) qui permettra de proposer en 2018 un service à valeur ajoutée de maintenance prédictive.

« Un an après la reprise du site de Ham au Groupe Pentair, le Groupe Altifort se tourne résolument vers l'industrie 4.0 pour faire de PVI (Picardie Valves Industries) un site innovant à la pointe des technologies s'appuyant sur un savoir-faire de plus de 90 ans dans le domaine des vannes industrielles. » déclare Bart Gruyaert, Directeur Général du Groupe Altifort.

Pour répondre à des exigences de qualité élevées et délivrer à ses clients en France et à l'international, mais aussi développer ses nouveaux projets de vannes connectées et intelligentes, ainsi que les services associés, c'est au total un investissement de 4 million d'euros qui a été réalisé sur le site de PVI par le groupe Altifort en 2017, dont 1 million d'euros financé directement par PVI grâce à l'aide de la Région Hauts-de-France et BPIFrance. Cette restructuration et la nouvelle ambition industrielle insufflée par le Groupe Altifort a ainsi permis 13 nouvelles embauches en 2017.

Plus de 50 tonnes de nouveaux équipements

Deux nouveaux postes de fabrication rejoignent les 51 postes d'usinage, de chaudronnerie et de montage déjà présents sur les 6 hectares de l'usine PVI de Ham.

* La première machine est un Tour de dernière génération [DMG MORI CTX 1250](#) réceptionné fin novembre 2017 qui permettra notamment le développement de robinets sphériques adaptés aux industriels des hydrocarbures.



* La seconde machine attendue pour avril 2018 est un centre de tournage/fraisage de 50 tonnes et de 100 m2 d'ancrage au sol capable d'usiner des robinets papillons de 1 400 millimètres de diamètre.

Parallèlement, les techniciens du service Méthodes ont été formés à un nouveau logiciel de FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur) permettant de transcrire un plan en programme informatique.

Objectifs de ces investissements, proposer des vannes construites de A à Z sur le site de Ham et couvrir une gamme de diamètres nominaux allant de 8 à 2 400 millimètres. Un contrôle de la production en interne qui permet désormais une meilleure maîtrise des flux, une réduction des délais de production et des risques d'erreurs.

Un projet de vannes connectées et intelligentes

Pour permettre le développement de nouveaux services à valeur ajoutée, utilisant notamment les technologies du Big Data et de l'Intelligence Artificielle (Deep Learning) le Groupe Altifort vient de lancer sur le site Altifort-PVI de Ham, un projet de vannes connectées et intelligentes. Objectif : proposer en 2018 un service de maintenance prédictive pour ses clients en France et en Allemagne. Un premier projet pilote est d'ores et déjà en cours avec une entreprise agro-alimentaire de la région Hauts-de-France.

« Ce projet en cours de réalisation sur site de Ham, illustre notre volonté de transformer PVI pour l'amener vers l'industrie de demain en utilisant l'état de l'art de la technologie. Une industrie qui combine : produits de qualités, capacités d'analyse de données via les techniques de l'intelligence artificielle et services à valeur ajoutée adaptés aux demandes des clients. » précise Bart Gruyaert.

Zoom sur le plan accompagnement de PVI

Suite à la reprise par Altifort France à l'américain Pentair du site de Ham, la Région Hauts-de-France s'est engagée sur un plan d'accompagnement d'un million d'euros répartis sur 3 ans. En 2017, le soutien de la Région Hauts-de-France et de BPIFrance a été de 305 000 euros notamment ciblés sur l'amélioration des outils de production.

En complément de ce montant, elle a également encouragé et participé au plan de formation particulièrement ambitieux du site, d'un montant total de 220 000 euros sur l'année 2017, confirmant son engagement en matière de sauvegarde de l'emploi.

98 salariés de l'ex site Pentair ont été repris par Altifort France à la création de PVI en janvier 2017. Par ailleurs 13 nouvelles embauches ont été réalisées sur l'année 2017.

Zoom sur l'activité ALTIFLUID

ALTIFLUID regroupe les filiales et les différentes activités du groupe ALTIFORT dans la gestion de fluides industriels. Elle constitue une combinaison unique d'expertise technique, de matériels (fabrication de pièces et de produits) et des services à valeur ajoutée utilisant les technologies d'Apprentissage Automatique (Deep Learning) permettant la mise en œuvre de solutions personnalisées.

Dans ce cas, ALTIFLUID s'appuie sur une méthodologie rigoureuse en 5 étapes :

1. Réalisation d'un démonstrateur
2. Mise en œuvre sur un site pilote
3. Réalisation d'une analyse des points critiques du site de production
4. Mise en place d'un plan projet
5. Mise en place d'un contrat avec engagement à long terme

Pour accompagner les usines et centre de production dont les installations sont équipées de tuyaux, de cuves, de vannes, de pompes, actionneurs... le Groupe Altifort vient de créer Altifluid Services. Un service accessible 24h sur 24, 7 jour sur 7 via un numéro dédié en France et en Allemagne. Ce service est accessible en cas d'urgence pour des opérations de maintenance courante, de mise en exploitation ou démantèlement d'équipements, voire de maintenance préventive et prédictive.

Ce service est délivré à partir de 5 centres de services en France et en Allemagne :

1. Strazeele (59), Hauts-de-France
2. Ham (80), Hauts-de-France
3. Louvres (95), Ile de France
4. Perrecy-les-Forges (71), Rhône-Alpes-Auvergne
5. Hüfingen, Bade-Württemberg (Allemagne)

[En savoir plus sur Altifluid](#)

Contacts presse : AMALTHEA

Sophie Rousset – Tél. : 01 76 21 67 53 – Mail : srousset@amalthea.fr

Laurent Meggs – Tél. : 01 76 21 67 54 – Mail : lmeggs@amalthea.fr

A propos de Altifort : www.altifort.com

Créé en 2014 par deux entrepreneurs, Stanislas Vigier (PDG) et Bart Gruyaert (DG), Altifort est un groupe industriel international spécialisé à la fois dans les fluides et l'industrie mécanique.

Groupe dynamique et ambitieux, Altifort articule sa stratégie autour de deux axes majeurs, la reprise de sociétés industrielles à fort potentiel, et l'innovation, avec le développement de produits ou de services à forte valeur ajoutée utilisant la robotique, l'IA et l'IoT pour aller vers l'Industrie 4.0.

Présent principalement en France et en Allemagne, le Groupe Altifort emploie 320 personnes pour un chiffre d'affaire 2017 estimé de 65 millions d'euros, dont 85% à l'international.

Les principales sociétés du Groupe Altifort :

- * Picardie Valves Industries, fabricant de vannes et de robinets industriels à Ham (Hauts de France).
- * Tobler, spécialiste mondial des systèmes de prise de pièces (mandrins) à Louvres (Ile de France).
- * Altifort Automation, développement de solutions d'automatisation standardisées à Hüfingen en Allemagne.
- * Altifort System Solutions, développement de ligne de production à Ebersbach en Allemagne.

Le groupe Altifort est soutenu par la Région Hauts-de-France et Bpifrance.

A propos de PVI : www.altifort-pvi.com

Créée en 1849, l'entreprise débute en tant que fonderie et usine de construction mécanique pour l'industrie sucrière et développe la fabrication de tuyaux de cuivre. Elle débute ensuite la production de vannes à partir de 1920 pour répondre aux besoins des sucreries.

Aujourd'hui l'entreprise porte le nom de PVI (Picardie Valves Industries) et fabrique depuis plus de 90 ans, une large gamme de vannes industrielles de haute qualité et de haute performance incluant des robinets à papillon (à manchette ou métal), des robinets à tournant sphérique (en acier au carbone et en acier inoxydable), des vannes de régulation (type anti-cavitation) et des soupapes de surpression.

Les robinets industriels (Près de 50 000 références) des marques SAPAG et GACHOT sont dédiés à divers types d'industries, y compris la protection contre l'incendie, les travaux d'eau et de traitement de l'eau, le chauffage de ventilation et d'air conditionné, le pétrole et le gaz, off-shore, le processus chimique, la production d'énergie, la construction navale, les usines de dessalement, les aliments et les boissons, les usines de papier, les usines de sucre, le transport en vrac sec, les mines, les usines de ciment et les industries générales.

PVI emploie 110 personnes pour un chiffre d'affaires 2017 de 22 millions d'euros. PVI exporte plus de 70% de sa production sur les 5 continents.